

Διεύθυνση: ΜΟΔΥ - ΕΛΚΕ ΑΠΘ  
 Πληροφορίες: Ελένη Γούλιου  
 Τηλ.: 2310994082  
 e-mail: prosk@rc.auth.gr  
 Αρ. Φακέλου: 94784

Θεσσαλονίκη, 09/12/2021  
 Αρ. Πρωτ. Πρόσκλησης: 298078/2021

## ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

### ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

(Για υποβολή σύναψης σύμβασης μίσθωσης έργου ιδιωτικού δικαίου)

Ο Ειδικός Λογαριασμός Κονδυλίων Έρευνας του Αριστοτελείου Πανεπιστημίου Θεσσαλονίκης (ΕΛΚΕ ΑΠΘ) στο πλαίσιο υλοποίησης του έργου «**Επιδημιολογική επιτήρηση ασθενών με δερματολογικά νοσήματα**», που χρηματοδοτείται από ιδιώτες, με επιστημονικό υπεύθυνο τον κ. Δημήτριο Ιωαννίδη, καθηγητή Δερματολογίας - Αφροδισιολογίας ΑΠΘ, προτίθεται να αναθέσει σε **ένα (1) άτομο** με σύμβαση μίσθωσης έργου ιδιωτικού δικαίου για χρονικό διάστημα συνεχόμενο ή όχι (ανάλογα με τις ανάγκες του έργου), έως τις **31/03/2022** από την υπογραφή της σύμβασης το παρακάτω έργο με ανώτατο συνολικό προϋπολογισθέν ποσό **3.150€** (συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ και των νόμιμων κρατήσεων). Η σύμβαση δύναται να παραταθεί έως την ημερομηνία λήξης του έργου 31/12/2022 (σε περίπτωση παράτασης μέχρι τη λήξη αυτής) και εντός των εγκεκριμένων ορίων του προϋπολογισμού του.

#### 1 άτομο/ Πτυχιούχος ΑΕΙ / έως 3.150€ / έως 31-03-2022

#### ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΕΡΓΟΥ

Το αντικείμενο του έργου περιλαμβάνει την ηλεκτρονική καταχώρηση δεδομένων που προκύπτουν από την παρακολούθηση ασθενών που πάσχουν από χρόνια δερματολογικά νοσήματα.

#### ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ – ΚΡΙΤΗΡΙΑ

- Πτυχίο ΑΕΙ (ΠΕ ή ΤΕ)
- Επαγγελματική\* εμπειρία 36 μηνών σχετική με το αντικείμενο του έργου.
- Γνώση Η/Υ στα αντικείμενα α) επεξεργασίας κειμένων, β) υπολογιστικών φύλλων και γ) υπηρεσιών δικτύου
- Καλή γνώση της αγγλικής γλώσσας (B2)
- Πιστοποιημένη εκπαίδευση στους Κανόνες της Ορθής Κλινικής Πρακτικής (Good Clinical Practice - GCP)

#### ΣΥΝΕΚΤΙΜΩΜΕΝΑ ΠΡΟΣΘΕΤΑ ΠΡΟΣΟΝΤΑ - ΚΡΙΤΗΡΙΑ

- Συνέντευξη
- Πιστοποιημένη εκπαίδευση στην ηλεκτρονική πλατφόρμα καταχώρισης δεδομένων Medidata Classic RAVE EDC

#### ΑΝΤΙΣΤΟΙΧΟΥΣΑ ΒΑΘΜΟΛΟΓΙΑ ΠΡΟΣΟΝΤΩΝ – ΚΡΙΤΗΡΙΩΝ

|   | ΠΡΟΣΟΝ – ΚΡΙΤΗΡΙΟ   | ΜΟΝΑΔΕΣ ΒΑΘΜΟΛΟΓΗΣΗΣ (Υποστηρικτικό Προσωπικό) |
|---|---|--|
| 1 | Βαθμός τίτλου σπουδών   | Βαθμός * 50                                    |
| 2 | Πιστοποιημένη εκπαίδευση στην ηλεκτρονική πλατφόρμα καταχώρισης δεδομένων Medidata Classic RAVE EDC | 50   |
| 3 | Συνέντευξη (Προσδιορίζονται τα κριτήρια αξιολόγησης τα οποία και βαθμολογούνται)                    | ≤150   |

**Η προσμέτρηση μονάδων βαθμολόγησης πραγματοποιείται για τα προσόντα εκείνα, τα οποία αναφέρονται στα απαιτούμενα ή συνεκτιμώμενα προσόντα-κριτήρια της πρόσκλησης και βρίσκονται σε αντικειμενική συνάφεια με τις απαιτήσεις του έργου.**

**ΑΠΑΙΤΟΥΜΕΝΑ ΔΙΚΑΙΟΛΟΓΗΤΙΚΑ**

1. Υποβολή Πρότασης – Δήλωσης (επισυνάπτεται)
2. Αναλυτικός πίνακας στοιχείων απόδειξης εμπειρίας, εφόσον απαιτείται (επισυνάπτεται)
3. Αναλυτικό βιογραφικό σημείωμα
4. Αντίγραφα Τίτλων Σπουδών (Σημ: Σε περίπτωση που η ειδικευση/κατεύθυνση δεν προκύπτει από τον Τίτλο Σπουδών, θα πρέπει να επισυνάπτεται και η Αναλυτική Βαθμολογία. Στις περιπτώσεις που ο βαθμός του τίτλου σπουδών αποτελεί κριτήριο βαθμολόγησης και δεν αναγράφεται στο αντίγραφο του τίτλου σπουδών τότε υποβάλλεται συμπληρωματικά η αναλυτική βαθμολογία).
5. Αντίγραφα πιστοποιήσεων και βεβαιώσεων προϋπηρεσίας, καθώς και κάθε άλλο έγγραφο που θα τεκμηριώνει τα στοιχεία που αναφέρονται στο βιογραφικό και τα οποία σχετίζονται με τα απαιτούμενα ή συνεκτιμώμενα προσόντα-κριτήρια της παρούσας πρόσκλησης.
6. Αντίγραφο πιστοποιητικού στρατολογικής κατάστασης ή απολυτηρίου στρατού / Αντίγραφο βεβαίωσης αναβολής (για τους άνδρες υποψήφιους)

**\* Αποδεικτικά στοιχεία απόδειξης επαγγελματικής εμπειρίας:****A. Για επαγγελματική εμπειρία στον **ιδιωτικό τομέα****

Βεβαίωση του οικείου ασφαλιστικού φορέα. Εφόσον από τη βεβαίωση του ασφαλιστικού φορέα δεν προκύπτει η εξειδικευμένη εμπειρία, απαιτείται η προσκόμιση σύμβασης ή δελτίου παροχής υπηρεσιών που να καλύπτει ενδεικτικώς τη διάρκεια της εξειδικευμένης εμπειρίας.

**B. Για επαγγελματική εμπειρία στο **δημόσιο τομέα****

Βεβαίωση του φορέα απασχόλησης ή/και σύμβαση με το φορέα απασχόλησης, από όπου να αποδεικνύεται το χρονικό διάστημα και το αντικείμενο απασχόλησης.

Είναι αυτονόητο ότι τα ανωτέρω σχετικά με την εμπειρία ισχύουν εφόσον τα υποψήφια άτομα κατά τη διάρκεια της συμμετοχής τους κατείχαν τον απαιτούμενο από την προκήρυξη βασικό τίτλο σπουδών ή την απαιτούμενη άδεια άσκησης επαγγέλματος ή άλλη επαγγελματική άδεια ή βεβαίωση.

Οι άνδρες ενδιαφερόμενοι πρέπει να έχουν εκπληρώσει τις στρατιωτικές τους υποχρεώσεις ή να έχουν απαλλαγεί νόμιμα απ' αυτές ή να έχουν λάβει αναβολή για όλο το χρόνο διάρκειας του αντικειμένου έργου. Σε περίπτωση που ο χρόνος για τον οποίο έχει ληφθεί αναβολή στράτευσης δεν καλύπτει στο σύνολό του τον χρόνο διάρκειας του αντικειμένου έργου, ο Ειδικός Λογαριασμός Κονδυλίων Έρευνας του ΑΠΘ υποχρεούται να καταγγείλει αζημίως την αντίστοιχη σύμβαση κατά τον χρόνο λήξης της ως άνω αναβολής. Τόσο ο συμβαλλόμενος του Ειδικού Λογαριασμού όσο και η Επιστημονική Υπεύθυνη/ο Επιστημονικός Υπεύθυνος του έργου υποχρεούνται να ενημερώσουν άμεσα τον Ειδικό Λογαριασμό ένα (1) μήνα πριν τη λήξη της εν λόγω αναβολής.

Οι υποψήφιοι/υποψήφιοι που πληρούν το σύνολο των όρων της πρόσκλησης εκδήλωσης ενδιαφέροντος θα κληθούν σε συνέντευξη (κατόπιν γραπτής ενημέρωσής τους μέσω ηλεκτρονικού ταχυδρομείου), εκτός από εκείνες/εκείνους που οι προτάσεις τους θα συγκεντρώσουν τουλάχιστον κατά 100 μόρια (εύρος βαθμολογίας συνέντευξης) μικρότερη βαθμολογία σε σχέση με την πρώτη σε σειρά κατάταξης πρόταση. Οι υποψήφιοι/υποψήφιοι που δεν προσέρχονται στη συνέντευξη θα απορρίπτονται. Δεν είναι απαραίτητο να διενεργηθεί συνέντευξη, στην περίπτωση που το σύνολο των όρων της πρόσκλησης πληροί μια μόνο πρόταση.

Οι θεματικές ενότητες των ερωτήσεων και το σύστημα βαθμολόγησης που θα χρησιμοποιηθεί εμφανίζονται στον ακόλουθο πίνακα:

| A/A | Θεματική ενότητα συνέντευξης            | Επίπεδο Γνώσης/<br>Μονάδες Βαθμολόγησης - max                            | Εύρος Βαθμολογίας |
|-----|---|--|-------------------|
| 1   | Δεξιότητες επικοινωνίας και συνεργασίας | Στοιχειωδώς Ικανοποιητική 20-32<br>Ικανοποιητική 33-46<br>Εξαιρετη 47-60 | 20 - 60           |
| 2   | Οργανωτικές δεξιότητες                  | Στοιχειωδώς Ικανοποιητική 20-32<br>Ικανοποιητική 33-46<br>Εξαιρετη 47-60 | 20 - 60           |
| 3   | Δυνατότητα αντιμετώπισης κρίσεων        | Στοιχειωδώς Ικανοποιητική 10-15<br>Ικανοποιητική 16-22<br>Εξαιρετη 23-30 | 10 - 30           |

Η υποβολή των αιτήσεων και λοιπών δικαιολογητικών από τους ενδιαφερόμενους θα γίνεται είτε ηλεκτρονικά στη διεύθυνση [aderma\\_clinicaltrials@outlook.com.gr](mailto:aderma_clinicaltrials@outlook.com.gr) είτε ταχυδρομικά είτε με φυσική παρουσία στη διεύθυνση:

Γραμματεία Διεύθυνσης Α' Δερματολογικής κλινικής Ν.Α.Δ.Ν.Θ, Δελφών 124, Τ.Κ. 54643, ώρες 09:00πμ-12:00μ  
έως τις **24/12/2021 και θα λαμβάνουν αριθμό πρωτοκόλλου από τη Γραμματεία του οικείου Τμήματος**

Για πληροφορίες σχετικά με το αντικείμενο του έργου, τα ενδιαφερόμενα άτομα μπορούν να απευθύνονται τηλεφωνικά στο **2313 308824**, ενώ για πληροφορίες σχετικά με τη διαδικασία υποβολής πρότασης μπορούν να απευθύνονται στον ΕΛΚΕ ΑΠΘ στα τηλέφωνα **2310- 994022, 994082-09**.

Η αξιολόγηση των υποβαλλόμενων προτάσεων θα πραγματοποιηθεί από τριμελή επιτροπή αξιολόγησης.

Η υποψήφια/ο υποψήφιος που επιθυμεί να υποβάλει ένσταση σχετικά με το αποτέλεσμα (απόφαση αποδοχής αποτελεσμάτων) δικαιούται να προσφύγει είτε με ηλεκτρονικό τρόπο στη διεύθυνση [prosk@rc.auth.gr](mailto:prosk@rc.auth.gr), είτε με φυσική παρουσία, είτε ταχυδρομικά στον Ειδικό Λογαριασμό Κονδυλίων Έρευνας ΑΠΘ (Κτίριο ΚΕΔΕΑ, 3ης Σεπτεμβρίου - Πανεπιστημιούπολη, Θεσσαλονίκη, ΤΚ: 54636, 1ος όροφος, Γραφείο 101) εντός πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την επομένη της ανάρτησης της απόφασης αποδοχής αποτελεσμάτων στη Διαύγεια. Η υποψήφια/ο υποψήφιος έχει υποχρέωση να ενημερώνεται για την ανάρτηση των αποτελεσμάτων από την ιστοσελίδα του ΕΛΚΕ ΑΠΘ <https://www.rc.auth.gr/JobPosition/List>, στην ηλεκτρονική διαδρομή ανάρτησης της παρούσας πρόσκλησης, καθώς και από τη Διαύγεια. Οι υποψήφιοι/ες έχουν δικαίωμα πρόσβασης στα στοιχεία του ατομικού φακέλου υποψηφιότητας και στα έγγραφα αξιολόγησης – βαθμολόγησης, τόσο των ιδίων όσο και των λοιπών συνυποψηφίων τους, κατόπιν γραπτής τους αίτησης εντός προθεσμίας πέντε (5) εργάσιμων ημερών από την επομένη της ανακοίνωσης των αποτελεσμάτων στη Διαύγεια και υπό τις προϋποθέσεις των άρθρων 5 του Ν. 2690/1999, 42 του Ν.4624/2019 και 6 παρ. 1 στοιχ. στ του ΓΚΠΔ (ΕΕ 2016/679).

Ο ΕΛΚΕ ΑΠΘ λαμβάνει όλα τα κατάλληλα μέτρα για την προστασία των προσωπικών δεδομένων κατά την διαδικασία της αξιολόγησης και συνιστάται ισχυρά να διαβάσετε για την πολιτική προστασίας δεδομένων και τα δικαιώματά σας στην ιστοσελίδα του ΑΠΘ <https://www.auth.gr/gdpr>.

**ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗ ΤΩΝ ΠΡΟΤΑΣΕΩΝ – ΛΟΙΠΟΙ ΟΡΟΙ**

1. Από τις προτάσεις που υποβάλλονται εμπρόθεσμα και παραδεκτά κατά τα ανωτέρω, επιλέγεται εκείνη που κρίνεται πιο κατάλληλη και συνάπτεται σύμβαση μίσθωσης έργου με το άτομο που την υπέβαλε στη βάση της συμβατικής ελευθερίας.
2. Εμπρόθεσμες θεωρούνται οι προτάσεις/ενστάσεις που θα παραληφθούν μέχρι την οριζόμενη ημερομηνία και ώρα. Στην περίπτωση ταχυδρομικής αποστολής ή αποστολής με ταχυμεταφορά το εμπρόθεσμο κρίνεται με βάση την αναφερόμενη στο φάκελο αποστολής ημερομηνία, με την προϋπόθεση ότι θα παραληφθεί από τον ΕΛΚΕ ΑΠΘ το αργότερο μέχρι την ανακοίνωση των αποτελεσμάτων της παρούσας. Ο ΕΛΚΕ ΑΠΘ ουδεμία ευθύνη φέρει για το περιεχόμενο των φακέλων υποψηφιότητας που θα αποσταλούν.
3. Αντικατάσταση του φακέλου υποψηφιότητας ή διόρθωση αυτής ή συμπλήρωση τυχόν ελλειπόντων δικαιολογητικών επιτρέπεται μόνο μέχρι τη λήξη της προθεσμίας υποβολής των προτάσεων.
4. Οι τίτλοι σπουδών τριτοβάθμιας εκπαίδευσης (προπτυχιακών, μεταπτυχιακών και διδακτορικών) εφόσον αποτελούν απαιτούμενο ή συνεκτιμώμενο τυπικό προσόν και έχουν χορηγηθεί από ιδρύματα του εξωτερικού, πρέπει να συνοδεύονται από πιστοποιητικά αναγνώρισης του ΔΟΑΤΑΠ. Σε περίπτωση που οι τίτλοι σπουδών τριτοβάθμιας εκπαίδευσης δεν έχουν αναγνωρισθεί, κατά την υποβολή της πρότασης μπορεί να προσκομιστεί η σχετική αίτηση για αναγνώριση από τον ΔΟΑΤΑΠ. Επισημαίνεται όμως ότι δεν μπορεί να συναφθεί σύμβαση χωρίς την προσκόμιση αναγνώρισης των τίτλων. Σε κάθε περίπτωση ο Ειδικός Λογαριασμός Κονδυλίων Έρευνας του ΑΠΘ διατηρεί το δικαίωμα και τη διακριτική ευχέρεια, ανάλογα με τις ανάγκες έκαστου ερευνητικού έργου και ιδίως του χρόνου υλοποίησης αυτού, να συνάψει τελικώς σύμβαση με το αμέσως επόμενο υποψήφιο άτομο που διαθέτει την σχετική αναγνώριση των ανωτέρω τίτλων από το ΔΟΑΤΑΠ. Επιπρόσθετα, όταν στην πρόσκληση προβλέπεται κλίμακα βαθμολόγησης/μοριοδότησης του βαθμού του τίτλου σπουδών, είναι απαιτούμενο να προσκομίζεται και πιστοποιητικό αντιστοιχίας βαθμολογίας που εκδίδεται από το ΔΟΑΤΑΠ. Σε περίπτωση που δεν προσκομίζεται το πιστοποιητικό αντιστοιχίας βαθμολογίας, αλλά μόνο τα πιστοποιητικά αναγνώρισης του ΔΟΑΤΑΠ ή η σχετική αντίστοιχη αίτηση για αναγνώριση από το ΔΟΑΤΑΠ, η πρόταση του ενδιαφερόμενου ατόμου δεν απορρίπτεται, αλλά δεν βαθμολογείται το συγκεκριμένο ζητούμενο προσόν.
5. Στις περιπτώσεις πτυχίων που έχουν χορηγηθεί από ιδρύματα του εσωτερικού και όταν στην πρόσκληση προβλέπεται κλίμακα βαθμολόγησης/μοριοδότησης του βαθμού του τίτλου σπουδών είναι απαιτούμενο στον τίτλο σπουδών που προσκομίζεται να αναγράφεται και ο βαθμός. Αν ο βαθμός δεν αναγράφεται στον τίτλο σπουδών τότε προσκομίζεται το ΔΟΑΤΑΠ ή η σχετική αίτηση για αναγνώριση από το ΔΟΑΤΑΠ, η πρόταση του ενδιαφερόμενου ατόμου δεν απορρίπτεται, αλλά δεν βαθμολογείται το συγκεκριμένο ζητούμενο προσόν.
6. Επισημαίνεται ότι η διαδικασία πρόσκλησης υποβολής προτάσεων για σύναψη σύμβασης μίσθωσης έργου της παρούσας δεν είναι διαγωνιστική, ενώ η τυχόν επιλογή αντισυμβαλλόμενου ατόμου έχει τον χαρακτήρα αποδοχής της πρότασης υποψηφιότητας και όχι «πρόσληψης». Η διαδικασία της πρόσκλησης θα ολοκληρωθεί με σύνταξη πίνακα κατάταξης ή/και πίνακα αποκλεισθέντων, ενώ όσα άτομα επιλεγούν θα ειδοποιηθούν κατ' ιδίαν. Σε περίπτωση ισοβαθμίας επιλέγεται κατά σειρά η πρόταση του ενδιαφερόμενου ατόμου α) με τη μεγαλύτερη εμπειρία, β) με το μεγαλύτερο βαθμό στον βασικό τίτλο σπουδών, γ) με το μεγαλύτερο βαθμό στον μεταπτυχιακό τίτλο σπουδών.
7. Η πρόταση που είναι πρώτη στον πίνακα κατάταξης και έχει την μεγαλύτερη βαθμολογία στο σύνολο των βαθμολογούμενων κριτηρίων θα είναι εκείνη που θα επιλεγεί. Σε περίπτωση κωλύματος του ατόμου που την υπέβαλε επιλέγεται η επόμενη πρόταση έως την εξάντληση της σειράς κατάταξης.
8. Υποβληθείσα πρόταση, η οποία δεν πληροί τα απαιτούμενα προσόντα της πρόσκλησης, δεν βαθμολογείται και απορρίπτεται.
9. Καθ' όλη τη διάρκεια εκτέλεσης του έργου και κατά τους όρους της σύμβασης μπορεί να πραγματοποιηθεί αντικατάσταση του επιλεγέντος ατόμου ή των επιλεγέντων ατόμων με άλλο ενδιαφερόμενο άτομο ή άλλα ενδιαφερόμενα άτομα στο πλαίσιο της παρούσης πρόσκλησης εκδήλωσης ενδιαφέροντος και σύμφωνα με τον συνταγμένο πίνακα κατάταξης.
10. Η σύμβαση δύναται να παραταθεί χωρίς περιορισμό, μετά από απόφαση του αρμόδιου οργάνου του ΕΛΚΕ και εφόσον υπάρχει η απαιτούμενη πίστωση στο έργο, χωρίς τη διενέργεια νέας πρόσκλησης, μέχρι την ημερομηνία λήξης του έργου (και σε περίπτωση παράτασης του έργου μέχρι τη λήξη αυτής).
11. Ο ΕΛΚΕ ΑΠΘ δεν αναλαμβάνει καμία δέσμευση προς σύναψη σύμβασης, δεδομένου ότι επαφίεται στην πλήρη διακριτική του ευχέρεια η σύναψη ή μη συμβάσεων, καθώς και ο αριθμός αυτών, αποκλειόμενης οιασδήποτε αξιώσεως των ενδιαφερομένων.
12. Η ανάθεση του έργου θα γίνει σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στον Οδηγό εφαρμογής του προγράμματος.
13. Η πιστοποίηση γνώσης του τίτλου γλωσσολογίας αποδεικνύεται με βάση το άρθρο 1 ΠΔ 146/2007 «Τροποποίηση διατάξεων του ΠΔ 50/2001 Καθορισμός προσόντων διορισμού σε θέσεις φορέων του δημόσιου τομέα όπως αυτό ισχύει» (ΦΕΚ 185/3.8.2007/τ.Α'), σε συνδυασμό με το τελευταίο εδάφιο της παρ.1 του άρθρου 1ΠΔ 116/2006 «Τροποποίηση του άρθρου 28 του ΠΔ 50/2001.....» (ΦΕΚ 115/9.6.2006/τ.Α').
14. Η πιστοποίηση γνώσης Η/Υ αποδεικνύεται με βάση τα οριζόμενα στο άρθρο 27 παρ. 6 του ΠΔ 50/2001 Καθορισμός προσόντων διορισμού σε θέσεις φορέων του δημόσιου τομέα όπως αυτό ισχύει» (ΦΕΚ Α' 39/5.3.2001, ΦΕΚ Α' 24/30.01.2013 και ΦΕΚ Α' 63/9.3.2005).
15. Ξενόγλωσσα δικαιολογητικά έγγραφα της ημεδαπής ή της αλλοδαπής θα πρέπει να προσκομίζονται συνοδευόμενα από φωτοαντίγραφα επίσημης μετάφρασής τους στην ελληνική γλώσσα.
16. Επισημαίνεται ότι η ανάθεση έργου σε υπαλλήλους του Δημόσιου Τομέα, των ΝΠΔΔ, ΝΠΙΔ κ.λπ. γίνεται σύμφωνα με τα οριζόμενα στην Παράγραφο 14 του Άρθρου 12 της ΥΑΕΚΕΔ 110427/ΕΥΘΥ 1020/01.11.2016.

Ο Πρόεδρος της Επιτροπής Ερευνών

Ευστράτιος Α. Στυλιανίδης  
Αντιπρύτανης Έρευνας και Διά Βίου Εκπαίδευσης ΑΠΘ

**ΥΠΟΒΟΛΗ ΠΡΟΤΑΣΗΣ – ΔΗΛΩΣΗΣ\***  
(με όλες τις συνέπειες του νόμου για ψευδή δήλωση)

Κινητό τηλ: ..... e-mail: ..... Α.Φ.Μ: .....

**Να αναγραφούν στην παρούσα πρόταση-δήλωση και στο εξωτερικό του φακέλου τα εξής (συμπληρώνονται από την υποψήφια/τον υποψήφιο):**

Ο αριθμός του πρωτόκολλου της Πρόσκλησης Εκδήλωσης  
Ενδιαφέροντος:

Δηλώνω υπεύθυνα ότι οι πληροφορίες που δίνονται στο σύνολο των εντύπων αυτής της πρότασης είναι ακριβείς και αληθείς.

**ΥΠΟΓΡΑΦΗ**

Ημερομηνία : \_\_\_/\_\_\_/\_\_\_\_\_

Συνημμένα υποβάλλω : 1.  
2.

**\*Η ελλιπής συμπλήρωση της πρότασης-δήλωσης αποτελεί κριτήριο αποκλεισμού.**

**ΑΝΑΛΥΤΙΚΟΣ ΠΙΝΑΚΑΣ ΣΤΟΙΧΕΙΩΝ ΑΠΟΔΕΙΞΗΣ ΤΗΣ ΕΜΠΕΙΡΙΑΣ**(Καταγράφεται από την ενδιαφερόμενη/τον ενδιαφερόμενο όλη η σχετική με το αντικείμενο της πρόσκλησης εμπειρία **εφόσον απαιτείται**)

| α/α | Από | Έως | Είδος Εμπειρίας <sup>(1)</sup> | (α) (β)           |                    | Φορέας απασχόλησης – Εργοδότης | Κατηγορία φορέα <sup>(2)</sup> | Αντικείμενο απασχόλησης |
|-----|-----|-----|--------------------------------|-------------------|--------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------------------------|
|     |     |     |                                | Μήνες απασχόλησης | Ημέρες απασχόλησης |                                |                                |                         |
|     |     |     |                                |                   |                    |                                |                                |                         |
|     |     |     |                                |                   |                    |                                |                                |                         |
|     |     |     |                                |                   |                    |                                |                                |                         |
|     |     |     |                                |                   |                    |                                |                                |                         |
|     |     |     |                                |                   |                    |                                |                                |                         |
|     |     |     |                                |                   |                    |                                |                                |                         |
|     |     |     |                                |                   |                    |                                |                                |                         |
|     |     |     |                                |                   |                    |                                |                                |                         |

**ΣΥΝΟΛΟ**.....  
.....  
... ..**ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ ΜΗΝΩΝ ΕΜΠΕΙΡΙΑΣ<sup>(3)</sup>**

(1) Συμπληρώνεται Επ. για επαγγελματική εμπειρία.

(1) Μόνο για την περίπτωση επαγγελματικής εμπειρίας, συμπληρώνεται κατά περίπτωση με «**I**» ή «**Δ**», **ανάλογα με την κατηγορία του φορέα απασχόλησης**, όπου **I**: Ιδιωτικός τομέας, Φυσικά Πρόσωπα ή Νομικά Πρόσωπα Ιδιωτικού Δικαίου (εταιρείες κτλ.)· **Δ**: Δημόσιος τομέας, υπηρεσίες του Δημοσίου ή ΝΠΔΔ ή ΟΤΑ α' και β' βαθμού ή ΝΠΙΔ του δημόσιου τομέα της παρ. 1 του άρθρ. 14 του Ν. 2190/1994 όπως ισχύει ή φορείς της παρ. 3 του άρθρ. 1 του Ν. 2527/1997. Εφόσον πρόκειται για ελεύθερη/ελεύθερο επαγγελματία, συμπληρώνεται με την ένδειξη «**E**».(2) Συμπληρώνεται το ΓΕΝΙΚΟ ΣΥΝΟΛΟ ΜΗΝΩΝ ΕΜΠΕΙΡΙΑΣ. Εφόσον στη στήλη **(β)** προκύπτει εμπειρία, το σύνολο των ημερών απασχόλησης διαιρείται **διά του 25** (αν η εμπειρία έχει υπολογιστεί ως αριθμός ημερομισθίων) ή **διά του 30** (αν η εμπειρία έχει υπολογιστεί ως χρονικό διάστημα από την ημερομηνία έναρξης έως την ημερομηνία λήξης της απασχόλησης) και το ακέραιο αποτέλεσμα προστίθεται στο σύνολο των μηνών απασχόλησης της στήλης **(α)**.